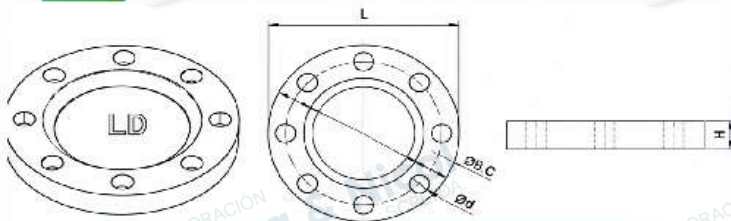


BRIDA CIEGA PVC LD

Cumple con ANSI B16.5, 150 PSI



DISEÑO TÉCNICO



Al instalar las bridas, es crítico que los tornillos se ajusten uniformemente en una secuencia diametralmente opuesta.



Durante la instalación, apriete los pernos en un patrón cruzado para distribuir la carga de manera uniforme.



Cuando se instalan las bridas, las tuercas deben apretarse en un orden diametralmente opuesto entre sí.

COMPONENTES Y MATERIALES

N°	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL	CANT.
1	CUERPO	PVC/CPVC/PP/PVDF	1

DIMENSIONES PRINCIPALES Y PRESIÓN DE TRABAJO

DN	TAMAÑO (pulgadas)	ANSI Ø M(mm)	ANSI H (mm)	JIS Ø M(mm)	JIS H (mm)	ANSI(mm)		BS(mm)		DIN(mm)		JIS(mm)		PRESIÓN DE TRABAJO Presión @ 73°F / Presión @ 22°C	CANTIDAD POR CAJA MASTER	OBSERVACIONES
						PCD	HOYOS	PCD	HOYOS	PCD	HOYOS	PCD	HOYOS			
15	1/2"	100	12	100	14	60.3	4	66.7	4	65	4	70	4	235 PSI @ 73°F PN16 bar @ 22°C	216	En desarrollo
20	3/4"	100	13	100	15	69.8	4	73.0	4	75	4	75	4		160	En desarrollo
25	1"	108	15	108	15	79.4	4	82.5	4	85	4	90	4		96	En desarrollo
32	1-1/4"	117	16	117	16	88.9	4	87.3	4	100	4	100	4		84	En desarrollo
40	1-1/2"	127	18	127	16	98.4	4	98.4	4	110	4	105	4		70	En desarrollo
50	2"	152	20	152	16	120.7	4	114.3	4	125	4	120	4		48	En desarrollo
65	2-1/2"	175	23	175	22	140	4	127.0	4	145	4	140	4	150 PSI @ 73°F PN10 bar @ 22°C	30	En desarrollo
80	3"	191	24	191	22	152	4	146	4	160	8	150	8		18	En desarrollo
100	4"	229	24	229	22	191	8	178	8	180	8	170	8		12	En desarrollo
125	5"	254	24	254	24	216	8	209.6	8	210	8	210	8		6	En desarrollo
150	6"	284	24	284	26	241	8	235	8	240	8	240	8		2	En desarrollo
200	8"	343	26	343	28	298	8	292.0	8	295	8	290	12		2	En desarrollo
250	10"	406	28	406	30	362	12	355.6	12	350	12	355	12	100 PSI @ 73°F PN6 bar @ 22°C		En desarrollo
300	12"	481	42	481	30	432	12	406	12	400	12	400	16			En desarrollo
350	14"	533	45	533	34	476	12	470	12	460	16	445	16			En desarrollo
400	16"					540	16	520	12	515	16	510	16			En desarrollo

FICHA TÉCNICA



DESCRIPCIÓN GENERAL

Brida ciega diseñada para el sellado temporal o permanente en sistemas de tubería. Fabricada por inyección en una sola pieza con construcción robusta y de alto rendimiento. Cumple con la norma ANSI B16.5 y soporta una presión de trabajo de 150 PSI.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Marca: LD.
- Modelo: LD-822E.
- Tipo: Brida Ciega.
- Norma: ANSI B16.5.
- Construcción: Una sola pieza, inyección sólida.
- Aplicación: Sellado temporal o permanente en sistemas de tubería.
- Recomendación: Recomendada para uniones terminales con bridas de sistema metálico a sistema plástico.
- Nota: No es recomendable unir rosca macho de tubo metálico con rosca hembra de tubo plástico.



VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Sellado seguro en sistemas de tubería.
- Construcción robusta y de alta resistencia.
- Fabricación por inyección en una sola pieza.
- Alto rendimiento y larga vida útil.



MEDIDAS DISPONIBLES

1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"
4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"



Corporación Yadira & Nicol SCRLTDA.
Soluciones confiables para conducción y distribución de agua.



www.yadiranicol.com



ventas@yadiranicol.com

Certificaciones:



9001:2015



Australian Water Quality Centre